



RUNOVA

Runova Primer

Грунтовка, повышающая адгезию к основанию и антикоррозийное покрытие для арматуры

Вес: мешок 25 кг

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- РАЗРАБОТАН С ПРИМЕНЕНИЕМ НАНОТЕХНОЛОГИЙ
- РЕКОМЕНДОВАНА ДЛЯ ГЛАДКИХ И ПЛОТНЫХ БЕТОНОВ
- РЕКОМЕНДОВАНА ДЛЯ СИЛЬНОПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ
- РЕКОМЕНДОВАНА ДЛЯ ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип основания		
Кирпичная кладка		
Бетон, железобетон		
Каменные и армокаменные конструкции		
Пенобетон и конструкции из него		
Стальная арматура		
Керамзитобетон и конструкции из него		
Цементная стяжка		
Цементная, цементно-известковая штукатурка		
ГКЛ и ГВЛ		
Сфера работ		
Помещения с нормальной влажностью		
Помещения с повышенной влажностью		
Бассейн		
Подвалы		
Наружные работы	Фасад	
	Цоколь	
Поверхность		
Стена		
Пол		
Потолок*		
Способ нанесения		
Ручной		
Машинный		

*использование смеси возможно при минимальном расходе воды и минимальном толщине слоя нанесения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики продукта	
Цвет	Серый
Вязущее	Комплекс гидравлических вяжущих
Максимальная фракция	0,63 мм
Характеристики применения	
Расход смеси при нанесении слоя толщиной 1 мм	1,5 кг
Минимальная толщина нанесения	1 мм
Максимальная толщина нанесения	2 мм
Жизнеспособность готового раствора в открытой таре	45 мин
Проведение работ при температуре основания	от +5 ⁰ до +35 ⁰ С

Изменение характеристик бетона после отвержения	
Марка по морозостойкости	min F300
Марка по водонепроницаемости	W14
Прочность сцепления с основанием через - 7 суток - 28 суток	min 1,0 МПа min 2,5 МПа
Контакт с питьевой водой	да
Температура эксплуатации	От -50 ⁰ С до +120 ⁰ С

СОСТАВ

Комплекс гидравлических вяжущих, минеральный заполнитель и модифицирующие добавки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка на минеральной основе предназначена для защиты стальной арматуры и других металлических частей перед бетонированием, для обработки плотных и гладких поверхностей конструкций из бетона, и железобетона перед нанесением рем. составов, для нанесения на сильно впитывающих воду основания, перед гидроизоляцией, оштукатуриванием и ремонтом цементными составами.

ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ

Работы проводятся в соответствии с СП 28.13330.2012

Перед проведением работ участки стальной арматуры и поверхность металлических элементов тщательно очистить от ржавчины и окислов. При коррозии арматуры более 30%, арматуру необходимо заменить. Перед нанесением раствора поверхность арматуры протереть влажной ветошью.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением на другие основания (кирпичная кладка, кетон, железобетон, пенобетон и др.):

- Ослабленные и непрочные участки удалить механическим путем до прочного основания;
- Пористую поверхность, газобетон, пенобетон и т.п., очистить при помощи металлической щетки.
- Поверхность обеспылить;
- Поверхность очистить водой при помощи водоструйного аппарата (для бетонных и железобетонных оснований, а так же для каменных и армокаменных оснований) и при помощи пылесоса (для пенобетон и конструкции из него).
- Для пенобетона и конструкции из него: перед нанесением раствора поверхность увлажнить.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При смешивании с необходимым количеством воды образует раствор с высокой степенью адгезии к ремонтируемому основанию.

Сухую смесь перед применением выдержать в теплом помещении, при температуре +10⁰С - +25⁰С, в течение не менее 1 суток.

Количество сухой смеси рассчитывается исходя из объема работ согласно расходу материала.

Для приготовления раствора используйте чистые емкости и инструменты.

ВАЖНО: Использовать подготовленный раствор необходимо в течение 45 минут с момента замешивания

При температуре воздуха +5-10° С воду для затворения, подогреть до +30° С.

Затворить смесь водой (от +15 до +20 °С) в пропорции:

Сухую смесь постепенно добавляют в воду.

При обмазочном способе нанесения расход воды составляет:

на 1 кг смеси – 0,20– 0,22 л воды;

на 15 кг смеси – 3,0 – 3,3 л воды

на 25 кг смеси – 2,0 – 5,5 л воды;

Добавляя смесь в воду, её нужно постоянно перемешивать, а также непрерывно мешать в течение 2-4 минут до образования однородной консистенции*.

Подождать 5 минут, пока закончатся все химические реакции.

Повторно перемешать в течение 2 минут.

Запрещается добавлять воду или сухую смесь в раствор для изменения подвижности раствора по истечении 5 минут после второго перемешивания.

* Перемешивание рекомендуется проводить с использованием специального миксера для сухих смесей или обычной дрели с насадкой, количество оборотов не более 500 оборотов в минуту. При большом количестве оборотов в смесь будет вовлекаться большое количество воздуха, что может отрицательно сказаться на качестве поверхности.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Раствор наносится при помощи кисти с жёстким ворсом.

- Раствор рекомендуется наносить в два слоя, общей толщиной 1-2 мм.

- Толщина одновременно наносимого слоя должна быть не более 1 мм, что соответствует расходу до 1,5 кг/м².

Второй слой наносить на уже затвердевший, но не высохший предыдущий слой, через 45-60 минут после нанесения первого слоя, при температуре +20 °С.

ВНИМАНИЕ!

Запрещено наносить смесь Runova Primer

- на сухую поверхность;

- на поверхность, с протечками воды;

- на замерзшую поверхность;

- запрещается применение раствора через 45 минут после второго перемешивания.

ВНИМАНИЕ! Контроль при выполнении работ

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки ремонтируемой поверхности;

- температуру воздуха;

- температуру воды и сухой смеси;

- точное дозирование;

- время перемешивания и время использования раствора.

По истечении 1 часа после проведения работ необходимо провести проверку качества выполненных работ. При этом поверхность должна быть по виду одинаково плотной, без видимых трещин и шелушений, не должно быть расслоения материала и отслаивания от основания.

При обнаружении дефектов необходимо провести ремонт данных участков.

Бетонирование или нанесение ремонтного состава можно производить через 2 часа (для арматуры и металлических частей) и через 45-60 минут (при грунтовании поверхности плотного бетона) после нанесения второго слоя раствора Runova Primer.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускайте попадания материала в глаза, на кожу и в дыхательные пути. При работе с составом необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 18 месяцев со дня изготовления для продукции в ведре, 14 месяцев в сухом помещении и закрытой заводской упаковке для продукции в мешке. Вёдра и мешки хранить на поддонах, предохраняя от влаги при температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха не более 70%. Не допускать резкого изменения температуры при хранении.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Составы транспортируют всеми видами транспорта крытого типа.

ВНИМАНИЕ!!! Условия производства работ и особенности применения продукции в каждом случае различны. В технических описаниях предоставлены лишь общие указания по применению. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться к техническим специалистам Runova.